

ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

эл. почта: sze@nt-rt.ru || сайт: <http://semz.nt-rt.ru/>

Портальный лазерный комплекс предназначен для точного раскроя листовых материалов. Резке поддается широкий круг материалов, таких как стали, в том числе легированные и нержавеющие, оцинкованные стали, алюминий и его сплавы, латунь, медные сплавы, титановые сплавы, листовые пластики, фанера, ДВП и т.д. Предусмотрена работа комплекса с рулонной подачей материала с правильно-подающим устройством, а также конструкция с двумя сменными паллетами для работы с листовыми заготовками. Высокая точность лазерной резки позволяет избавиться от обработки кромок деталей перед дальнейшим применением.

В составе комплекса применяются иттербиевые волоконные лазеры производства IPG «ИРЭ-Полюс» со светодиодной накачкой непрерывного излучения. Мощность лазера может составлять от 0,2 кВт до 3,0 кВт и более, что позволяет производить резку листовых сталей толщиной от 0,1мм до 20мм. Длина волны лазера 1070 нм.

Все волоконные лазеры имеют ресурс не менее 50 000 часов. В отличие от газовых лазеров не требуют технического обслуживания, юстировки, замены расходных материалов. Мощность излучения может модулироваться от 10% до 100% с частотой до 2 КГц, в том числе в процессе резки, что позволяет существенно повысить качество обработки углов деталей и избежать оплавления. КПД преобразования электрической мощности в излучение составляет не менее 25%. Лазеры мощностью свыше 0,2 кВт имеют замкнутую систему водяного охлаждения и комплектуются чиллерами.

Координатный стол снабжен высокоточными линейными приводами рабочих осей производства «OMRON». Точность позиционирования 0,01 мм. Применение линейных приводов обуславливает высокие динамические характеристики и производительность лазерного комплекса. В пределах ресурса направляющих, приводы не требуют технического обслуживания, регулировки, выставления зазоров.

Лазерный комплекс имеет следующие основные преимущества

- Высокая производительность в следствии использования сменных паллет высоких динамических характеристик. (не тратится машинное время на укладку заготовки и разборку деталей, большие ускорения и скорости рабочих и холостых ходов)
- Высокая экономичность и небольшая установленная мощность комплекса по сравнению с газовыми лазерами. (высокий КПД лазера, отключение лазера при загрузке/выгрузке и на холостом ходе).
- Минимальный объем технического обслуживания и расходных материалов.
- Отсутствие внешнего оптического тракта.(не требуется юстировка, чистка, охлаждение, замена зеркал).
- Минимальный отход материала при работе из рулона.
- Высокая точность обработки.
- Высокая скорость резки при меньшей мощности лазера.
- Небольшая ширина реза, высокая чистота обработки кромок деталей.
- Универсальность по возможностям обработки материалов.

Основные технические характеристики

Наименование	Характеристики
Максимальный размер обрабатываемого листа, мм	1500 x 3000 или по заказу
Максимальная толщина резки углеродистой стали, мм	По заказу (в зависимости от мощности применяемого лазера)
Скорость резки, м/мин	0,1...50
Скорость холостых перемещений по координатам X и Y м/мин не менее	0,1...120
Ускорения перемещений по координатам X и Y м/с ² не менее	10
Точность позиционирования, мм	0,01
Точность обработки деталей, мм	0,1
Габаритные размеры комплекса, мм	7500x2700x2100 (ДxШxВ) – с палетами 11500x2700x2100 (ДxШxВ) – с паллетами и правильно-подающим устройством
Максимальный вес комплекса, кг	В зависимости от комплектации
Режущий газ	Кислород, воздух, азот, аргон
Максимальная потребляемая мощность комплекса, кВт	5...20 (в зависимости от мощности применяемого лазера и комплектации)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

эл. почта: sze@nt-rt.ru || сайт: <http://semz.nt-rt.ru/>